



型号	JHKK-500GF
功率 (50HZ)	500kw/625KVA

### 标准配置

#### 总体描述:

- 发动机
- 满足环境温度 40℃水箱散热器,皮带驱动冷却风扇,带风扇安全护罩
- 24V 充电发电机
- 发电机:单轴承发电机,IP23 防护等级,H 级绝缘
- 减震器
- 干式空气过滤器、燃油过滤器、机油过滤器
- 发电输出断路器
- 标准控制屏
- 12V 启动电瓶 2 只及电瓶连接电缆
- 排烟弯管、波纹减震管、法兰、消音器一套
- 随机使用资料

### 销售承诺

我公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

我公司产品均提供保修服务，保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行 1000 小时。以先到为准。

### 发动机参数

品 牌:	重庆 科克
型 号:	PTAA1120G1
备用功率:	550KW/687.5KVA
类 型:	四冲程，废气涡轮增压，直接喷射压燃式
冷却方式:	自带风扇水箱强制闭式循环水冷却
排列型式:	V 型
缸径*行程:	128mm*142mm
气缸数:	10 缸
排气量:	14.8L
润滑油容量:	35L
调速方式:	电子调速
转 速:	1500r/min
启动方式:	电启动

## 发电机参数

发电机品牌:	斯坦福
发电机型号:	HCI544DF-S
类 型:	无刷自励磁 (AVR 自动调压)
相数接法:	三相四线
绝缘等级:	H 级
电话影响系数 TIF:	<50
电话谐波系数 THF:	<2%
稳态电压调整率:	≤±1%
防护等级:	IP23

## 机组参数

额定功率:	500kw/625KVA
额定电压:	400V/230V
额定电流:	900A
额定频率:	50HZ
额定功率因素:	0.8
瞬态电压调整率:	≤-15%/ +20%
稳态电压调整率:	≤±1%
电压稳定时间:	≤3sec
电压波动率:	≤0.5%
电压波形失真度:	≤8%
稳态频率调整率:	≤5%
瞬态频率调整率:	≤-10%/+12%
频率稳定时间:	3sec
频率波动率:	≤1.5%
满载燃油耗量:	217g/kw.h
外形尺寸 (mm):	3500*1400*1780
重 量(kg):	3400

## 选购件

发动机	燃油系统	电气系统
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 水套加热器</li> <li>● 电瓶浮充电器</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 日用燃油箱</li> <li>● 底座燃油箱</li> <li>● 油水分离器</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 自动化机组控制屏</li> <li>● 带“三遥”功能机组控制屏</li> <li>● ATS 自动负载转换屏</li> <li>● 并机屏</li> </ul>
发电机	其它	资料
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 防冷凝加热器</li> <li>● 永磁励磁系统 (PMG)</li> <li>● 下垂 (并机用)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 防雨型机组</li> <li>● 静音型机组</li> <li>● 拖车型机组</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 发动机零件图册</li> <li>● 零配件</li> </ul>

## 标准机组控制屏



标准型机组控制屏能满足机组正常操作，具有操作简便、功能齐全、保护可靠等优点。该屏能接收远程开/停机组控制信号。(ATS 控制)

功能特点：采用众智控制器；液晶显示屏；可中/英文显示多种电量和油机参数；具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，具有油压低、水温高、超速、电压高、电压低、频率高、频率低、过流等多种保护功能，可满足多种机组的需要。

## 自动化机组控制屏



自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。(ATS控制)

功能特点：采用众智智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图同时显示；标准的通讯接口；RS-485（Modbus 通讯协议），满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。

## 自动化并车机组控制屏



自动化并车机组控制屏通过对发电机组各种参数的采集以及机组之间的通讯,根据用户设置的值进行自动高速计算,对机组的电压、频率、相位角自动进行调整并达到同步、自动合闸并机。然后对机组及机组之间进行有功及无功功率管理和协调整套系统内机组加减控制。具有全自动全过程电脑数字控制,机组具有自动起动,自动同步并机、自动负载分配、并机自动装卸载、逆功保护、机组各种故障保护、负载过载保护、带有柔性加减负荷功能,减少对机组的冲击。